

Presseinformation

dü Die kosteneffiziente Alternative zur Laserbeschriftung:
zeus Beschriftungswerkzeuge

hü **Bearbeitungszeit um 85 Prozent reduziert**

uz **Die perfekte Kombination: Präzision und Wirtschaftlichkeit**

vo **Beschriften von Bauteilen ist ein wichtiger Bestandteil des Fertigungsprozesses und dient meist der genauen Identifizierung. Ebenso sind Beschriftungen zur reinen Dekoration beispielsweise an hochwertigen Verpackungen denkbar. Auch wenn sich der Zweck der Beschriftung völlig unterscheidet, so muss in beiden Fällen die Produktion präzise und dabei möglichst wirtschaftlich sein. Die Lösung: Beschriftungswerkzeuge der Hommel+Keller Präzisionswerkzeuge GmbH.**

tx **Um eine möglichst hohe Produktivität zu erreichen, ist es sinnvoll, schon im Herstellungsprozess die Teilebeschriftung einzuplanen. Mit dem Beschriftungsverfahren der Hommel+Keller Präzisionswerkzeuge GmbH haben Anwender beim Markierungsvorgang einen deutlichen Vorsprung in punkto Effizienz und Wirtschaft-**

Pressekontakt:

KSKOMM GmbH & Co. KG

Jahnstraße 13

56235 Ransbach-Baumbach

Deutschland

Tel.: +49 2623 900780

Fax: +49 2623 900778

ks@kskomm.de

Datum: 03.03.20

Artikel Id.-Nr.: 655_ 7121

Seiten: 7

Anzahl Zeichen: 5287

Zur Veröffentlichung frei bis:

lichkeit. Anders als bei Verfahren wie dem Laserbeschriften, lässt es sich nahtlos in den Fertigungsprozess auf den gängigen Bearbeitungszentren integrieren. Die zeus Beschriftungswerkzeuge können auf allen Standard-Maschinentypen, wie Kurz-, Lang- und Universal-drehmaschinen, Dreh-/Fräszentren und Mehrspindeldrehmaschinen eingesetzt werden. „Somit entfallen manuelle Umrüstungen auf separate Maschinen, das Werkstück lässt sich integriert in den Zerspanprozess beschriften. Auch die Handhabung ist denkbar einfach: Mit wenigen Handgriffen kann der Anwender die Schriftrolle austauschen. So ist ein Werkzeug universell für verschiedene Beschriftungen nutzbar“, so Adrian Sunderer, Produktmanager zeus Beschriftungswerkzeuge bei der Hommel+Keller Präzisionswerkzeuge GmbH.

In Sekundenschnelle beschriftet

Ein erfolgreiches Beispiel dafür, wie effizient die Beschriftungswerkzeuge der Hommel+Keller Präzisionswerkzeuge GmbH im Gegensatz zu anderen Verfahren arbeiten, ist die Beschriftung eines Korkenrings. Dazu Adrian Sunderer: „Der metallene Korkenring mit einem Durchmesser von 22 mm sollte mit einem gleichbleibenden Text mit 17 Zeichen geprägt werden. Da es sich hier um ein Premium-Genussmittel handelt, durfte es keine Abstriche bei der Qualität und Präzision geben. Da der Ring in Großserie

hergestellt wird, standen genauso eine wirtschaftliche und einfache Bearbeitung im Fokus.“ Verglichen wurden zwei Verfahren: zum einen die Laserbeschriftung und zum anderen die Bearbeitung mit einem zeus Beschriftungswerkzeug. Während die Markierung mit dem Laser pro Ring 15 Sekunden in Anspruch nimmt, benötigt das zeus Werkzeug mit 2 Sekunden pro Ring nur einen Bruchteil der Zeit. Das bedeutet eine Zeitersparnis von 85 Prozent.

Eingesetzt wurde das umlaufende zeus Beschriftungswerkzeug 131 in Kombination mit der Schriftrolle Nr. 40. Dieses System ist gerade bei wiederkehrender Beschriftung auf rotationssymmetrischen Bauteilen mit gleichbleibendem Durchmesser in großen und mittleren Serien extrem kosteneffizient. Hartmetall-Laufstifte ermöglichen hohe Drehzahlen und damit kurze Bearbeitungszeiten. Um den großen Stückzahlen gerecht zu werden, ist die Schriftrolle im Fall des Korbenrings für hohe Verschleißfestigkeit aus Kaltarbeitsstahl hergestellt und mit einer speziellen Oberflächenhärtung versehen.

Präzision für perfekte Optik und Haptik

„Dabei arbeitet das zeus Beschriftungswerkzeug 131 nicht nur schnell und wirtschaftlich, sondern auch hochpräzise – hervorragend geeignet für Beschriftungen, bei denen es

auch auf die Optik und Haptik ankommt wie auf dem Korkenring. Die genau auf die Anwendung abgestimmte Schriftrolle wird gleichmäßig auf dem Werkstück abgerollt. Das sorgt für hohe Prozesssicherheit, eine einheitliche Beschriftung mit großer Maßgenauigkeit und einer 100-prozentigen Reproduzierbarkeit“, so Adrian Sunderer. Die geforderte Prägetiefe erreicht das Werkzeug – wie beim umlaufenden Beschriftungsverfahren üblich – durch mehrere durchgehende Umdrehungen der Schriftrolle. Da die Größe der Schriftrolle abhängig vom Werkstückdurchmesser ist und sie während des gesamten Prägevorgangs ständig in das Werkstück eindringt, ist ein exakter Rundlauf Bedingung für eine gleichbleibende präzise Bearbeitung und eine hohe Schärfe der Schrift.

Adrian Sunderer: „Bei der Beschriftung des Korkenrings wurden dank unseres Werkzeugs nicht nur perfekte Optik und Haptik gekonnt miteinander vereint, sondern auch kürzere Bearbeitungs- und Rüstzeiten erreicht. Der Wegfall von Wege- und Liegezeiten trägt ebenfalls dazu bei, dass die Stückkosten gesenkt und die Wirtschaftlichkeit erhöht wurden.“

Mehr Flexibilität mit dem rückfedernden System

Wer sich bei der Beschriftung von Bauteilen sämtliche Möglichkeiten offen lassen möchte, greift zum rückfedernden System. Vor allem die Werkzeuge

der Serie 432 sind unglaublich flexibel: Sie ermöglichen dank austauschbarer Segmente kostengünstige Textmodifikationen bei wechselnder Beschriftung auf unterschiedlichen Bauteil-Geometrien. Die Werkzeuge der Serie 422 mit fixer Schriftrolle eignen sich dank des kompakten Designs hervorragend für Beschriftungen auf Maschinen mit begrenztem Bauraum. Sowohl Segmentträger- als auch Schriftrolleneinheit lassen sich schnell und einfach komplett austauschen und damit schneller umrüsten.

Weitere Informationen:

Hommel+Keller
Präzisionswerkzeuge GmbH
Brunnenstraße 36
78554 Aldingen
Deutschland

Simone Stoffel
Marketing

Tel.: +49 7424 9705-0
Fax: +49 7424 9705-50
mail@hommel-keller.de
www.hommel-keller.de

Hinweis an die Redaktion:

Text und Fotos können bei KSKOMM,
Tel.: +49 2623 900780,
E-Mail: ks@kskomm.de,
als Dateien angefordert werden.



200

201 **Foto 1: Mit den in den Zer-**

202 **spanprozess integrierten**

203 **zeus Beschriftungswerkzeu-**

204 **gen sparen Anwender enorm**

205 **viel Zeit beim Beschriften von**

206 **Werkstücken, wie das Bei-**

207 **spiel des Korkenrings ver-**

208 **deutlicht.**



Rückfedernd
mit Schriftrolle



Rückfedernd mit
Schriftsegmenten



Umlaufend
mit Schriftrolle

209

210 **Foto 2: Kompaktes Design –**
211 **flexibel einsetzbar – extrem**
212 **kosteneffizient: Die unter-**
213 **schiedlichen zeus Beschrif-**
214 **tungswerkzeuge bieten für**
215 **fast alle Markierungen eine**
216 **schnelle Lösung.**

217 *Fotos: Hommel+Keller*
218 *Präzisionswerkzeuge GmbH*