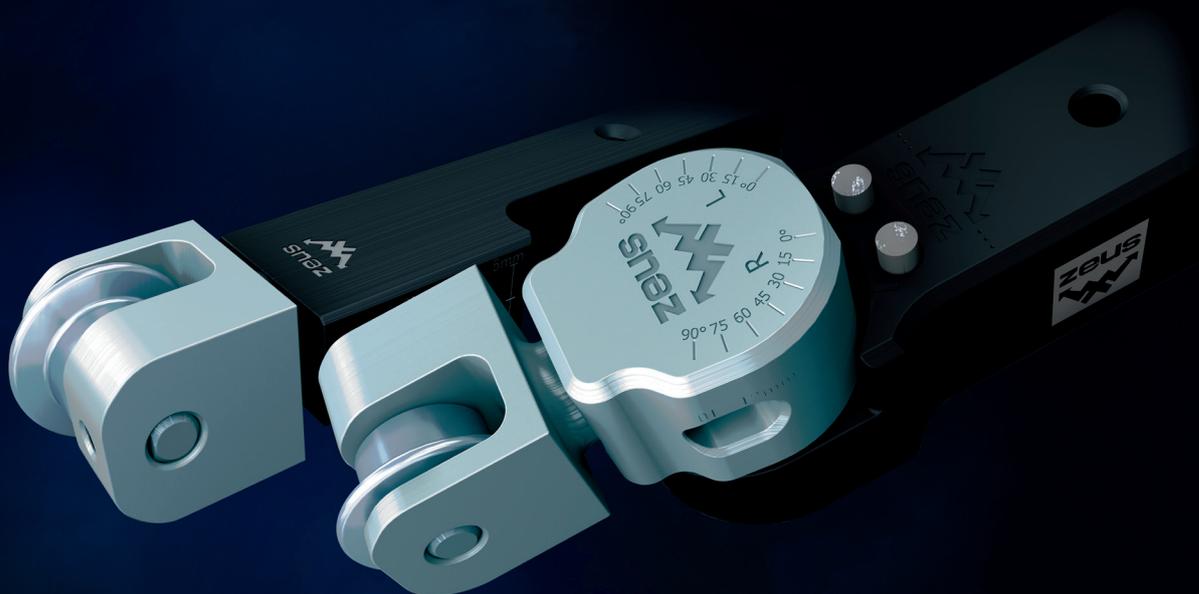




# PRESSEMITTEILUNG



## NEUE ZEUS ROLLIERWERKZEUGE SIND DER SCHLÜSSEL ZU PERFEKTEN OBERFLÄCHENGÜTEN

Lang- und Kurzdrehervarianten GW530 und GW540 erweitern Produktportfolio

**Rautiefen von unter  $Rz < 1,0 \mu\text{m}$  an Bauteilen und Werkstücken mit Härten von bis zu 65 HRC – mit ihren zeus Diamant Glättewerkzeugen bietet Hommel+Keller Präzisionswerkzeuge GmbH aus Aldingen produktive Tools als wirtschaftliche Alternative zu spanabhebenden Verfahren wie Honen und Läppen an. Nun erweitern die Präzisionswerkzeughersteller ihr Portfolio der Glättetechnik.**

**Zur AMB stellt das Unternehmen in Halle 1, Stand A72 neben weiteren Werkzeugen aus Ihrem Portfolio, die neuen leistungsstarken zeus Rollierwerkzeuge GW530 und GW540 für Kurz- und Langdrehvor.**

Für eine Vielzahl von Bauteilen und Maschinenelementen sind extrem glatte Oberflächen essenziell. Sie sind im späteren Einsatz störungsresistenter und haltbarer. Waren bisher Feinstbearbeitungsmethoden wie Schleifen, Honen oder Läppen der Schlüssel zu perfekten Oberflächengüten, geht es heute oftmals einfacher, schneller und kostengünstiger: **Rollieren heißt die Technologie der Stunde.** Überall dort, wo sehr enge Toleranzen bezüglich der Oberflächenrauigkeit und Formgenauigkeit gefordert sind, liefert Hommel+Keller mit den zeus Rollierwerkzeugen die Vorteile gleich im Doppelpack: Oberflächengüten von  $Rz < 2 \mu\text{m}$  und gleichzeitig verfestigte Werkstück-Randschichten.

*„Unsere Rolliertechnologie ist besonders wirtschaftlich, da sie sehr kurze Bearbeitungszeiten bei gleichbleibend hoher Qualität ermöglicht. Es sind keine Sondermaschinen notwendig, alles ist im normalen Bearbeitungszentrum des Anwenders möglich. Der besondere Vorteil dabei ist: Das Werkstück kann in nur einer Aufspannung fertig bearbeitet werden. Die Besucher unseres Messestandes können gespannt sein: Werkzeuglösungen zum Rändeln, Beschriften, Verzahnen, Pendelräumen und zum Glätten machen ihre Fertigung produktiv und wirtschaftlich!“*

– Sigmund Grimm –