



PRÄZISIONSWERKZEUGE

HOMMEL+KELLER

# TOOLTALK ESSENTIALS

KNOW-HOW-NUGGETS

**SONDERVARIANTEN |  
SONDERWERKZEUGE**

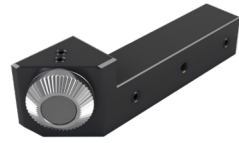
SPEZIALISTEN FÜR  
KONISCHE, PLANSEITEN-  
UND INNENRÄNDELN



## SONDERVARIANTEN – KONISCH- UND PLANSEITENRÄNDELN

Neben unserem umfangreichen Standardsortiment bieten wir Ihnen auch die Möglichkeit, Rändelwerkzeuge nach speziellen Anforderungen fertigen zu lassen. Ob besondere Profile, abweichende Teilungen oder individuelle Materialwünsche – wir realisieren maßgeschneiderte Lösungen für Ihre spezifischen Anwendungen. Unten stehend finden Sie Beispiele unserer Sondervarianten, die einen Einblick in die Flexibilität und Vielfalt unseres Angebots geben.

### SONDERWERKZEUG 311 – 45°



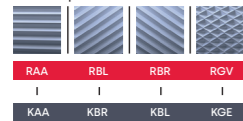
#### Maschinentyp:

- Konventionell und CNC – einsetzbar auf:
- Drehmaschinen | Drehautomaten
  - Kurzdrehmaschinen | Universaldrehmaschinen
  - Dreh- | Fräszentren
  - Mehrspindeldrehmaschinen

#### Anwendung:

Konische Rändelung  
Planseitenrändelung  
Rändelformen  
(spanlose Umformung)

Rändelprofile am Werkstück (DIN 82)



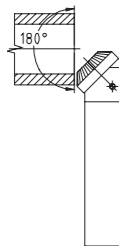
Auswahl Rändelräder

#### Bearbeitungsrichtung:

- Einstichrändelung

#### Produktausstattung:

- spezielle Oberflächenhärtung – für erhöhte Verschleißfestigkeit



### SONDERWERKZEUG 311 – 90°



#### Maschinentyp:

- Konventionell und CNC – einsetzbar auf:
- Drehmaschinen | Drehautomaten
  - Kurzdrehmaschinen | Universaldrehmaschinen
  - Dreh- | Fräszentren
  - Mehrspindeldrehmaschinen

#### Anwendung:

Innenrändelung bis Bund  
Planseitenrändelung  
Rändelformen  
(spanlose Umformung)

Rändelprofile am Werkstück (DIN 82)



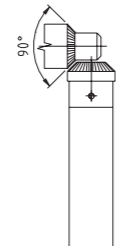
Auswahl Rändelräder

#### Bearbeitungsrichtung:

- Einstichrändelung: alle Profile, Muster und Beschriftungen herstellbar
- Längsrändelung: RAA, RBL, RBR

#### Produktausstattung:

- Bundbolzen über schrauben gesichert
- Spezielle Oberflächenhärtung – für erhöhte Verschleißfestigkeit



### SONDERWERKZEUG 312



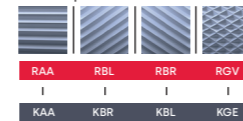
#### Maschinentyp:

- Konventionell und CNC – einsetzbar auf:
- Drehmaschinen | Drehautomaten
  - Kurzdrehmaschinen | Universaldrehmaschinen
  - Dreh- | Fräszentren
  - Mehrspindeldrehmaschinen

#### Anwendung:

Konische Rändelung  
Rändelformen  
(spanlose Umformung)

Rändelprofile am Werkstück (DIN 82)



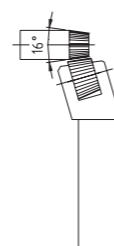
Auswahl Rändelräder

#### Bearbeitungsrichtung:

- Einstichrändelung

#### Produktausstattung:

- Gewindestifte im Schaft zur Freiwinkelkorrektur
- Spezielle Oberflächenhärtung – für erhöhte Verschleißfestigkeit



## SONDERVARIANTEN – INNENRÄNDELN

Unsere Expertise in der Rändeltechnik umfasst auch Lösungen für innenliegende Anwendungen. Mit speziellen Innenrändelwerkzeugen bieten wir Ihnen die Möglichkeit, auch bei beengten Platzverhältnissen präzise und saubere Rändelungen zu erzielen. Ob Standard- oder Sonderanfertigung – wir fertigen passgenaue Werkzeuge für Ihre individuellen Anforderungen. Entdecken Sie unser Angebot an Innenrändelwerkzeugen und maßgeschneiderten Varianten.

### SONDERWERKZEUG 330



#### Maschinentyp:

- Konventionell und CNC – einsetzbar auf:
- Drehmaschinen | Drehautomaten
  - Langdrehautomaten
  - Kurzdrehmaschinen | Universaldrehmaschinen
  - Dreh- | Fräszentren
  - Mehrspindeldrehmaschinen

#### Anwendung:

Innenrändelung  
Rändelformen  
(spanlose Umformung)

Rändelprofile am Werkstück (DIN 82)



Auswahl Rändelräder

#### Bearbeitungsrichtung:

- Einstichrändelung: Profile, Muster und Beschriftungen herstellbar
- Längsrändelung: RAA, RBL, RBR

#### Produktausstattung:

- In kl. Arbeitsräumen einsetzbar
- Rundschaft mit Spannfläche
- Spezielle Oberflächenhärtung – für erhöhte Verschleißfestigkeit

### SONDERWERKZEUG 332



#### Maschinentyp:

- Konventionell und CNC – einsetzbar auf:
- Drehmaschinen | Drehautomaten
  - Langdrehautomaten
  - Kurzdrehmaschinen | Universaldrehmaschinen
  - Dreh- | Fräszentren
  - Mehrspindeldrehmaschinen

#### Anwendung:

Innenrändelung bis zum Bund  
Rändelformen  
(spanlose Umformung)

Rändelprofile am Werkstück (DIN 82)



Auswahl Rändelräder

#### Bearbeitungsrichtung:

- Einstichrändelung: alle Profile, Muster und Beschriftungen herstellbar
- Längsrändelung: RAA, RBL, RBR

#### Produktausstattung:

- In kl. Arbeitsräumen einsetzbar
- Laufspiel des Rades einstellbar
- Bundbolzen über Schrauben gesichert
- Rundschaft mit Spannfläche
- Spezielle Oberflächenhärtung – für erhöhte Verschleißfestigkeit

### SONDERWERKZEUG 342



#### Maschinentyp:

- Konventionell und CNC – einsetzbar auf:
- Drehmaschinen | Drehautomaten
  - Langdrehautomaten
  - Kurzdrehmaschinen | Universaldrehmaschinen
  - Dreh- | Fräszentren
  - Mehrspindeldrehmaschinen

#### Anwendung:

Innenrändelung bis zum Bund  
Rändelformen  
(spanlose Umformung)

Rändelprofile am Werkstück (DIN 82)



Auswahl Rändelräder

#### Bearbeitungsrichtung:

- Einstichrändelung: alle Profile, Muster und Beschriftungen herstellbar
- Längsrändelung: RAA, RBL, RBR

#### Produktausstattung:

- In kl. Arbeitsräumen einsetzbar
- Rundschaft mit Spannfläche
- Bundbolzen über Schrauben gesichert
- Gewindestifte im Schaft zur Freiwinkelkorrektur
- Spezielle Oberflächenhärtung – für erhöhte Verschleißfestigkeit



Hommel+Keller Präzisionswerkzeuge GmbH

Nagelsee 6

78554 Aldingen

Tel. +49 7424 9705-0

verkauf@hommel-keller.de

www.hommel-keller.de

Imagefilm / YouTube

